



Werkzeugaufbereitung in Premiumqualität



SOLIDMILL

SOLIDDRILL

SUMOCHAM

SOLIDMILL



Schaftfräser aus Vollhartmetall mit 2 Schneiden

2 Schneiden	Nachschleifpreis für Schaftfräser in € pro Stück		mit Kugel, Radius, Fase		
	Ø (mm) bis	Schneidenlänge bis 3xD	Schneidenlänge über 3xD	Schneidenlänge bis 3xD	Schneidenlänge über 3xD
	12	5,45	8,15	10,75	16,25
	20	7,95	11,85	15,85	23,70
	30	11,30	17,00	21,00	31,50

Aufpreise Beschichtung auf Seite 4

Stark beschädigte Werkzeuge + 50% oder nach Aufwand

SOLIDMILL



Schaftfräser aus Vollhartmetall mit 3 - 20 Schneiden

3 - 20 Schneiden	Nachschleifpreis für Schaftfräser in € pro Stück		mit Kugel, Radius, Fase		
	Ø (mm) bis	Schneidenlänge bis 3xD	Schneidenlänge über 3xD	Schneidenlänge bis 3xD	Schneidenlänge über 3xD
	12	7,60	11,35	11,30	17,25
	20	12,50	18,65	17,45	26,30
	30	16,95	25,50	23,25	34,65

Aufpreise Beschichtung auf Seite 4

Stark beschädigte Werkzeuge + 50% oder nach Aufwand

CHATTERFREE SOLID MILL LINE



HPC-Fräser aus Vollhartmetall mit 4 - 20 Schneiden

ungleich geteilt und/oder ungleiche Spirale

4 - 20 Schneiden	Nachschleifpreis für Schaftfräser in € pro Stück		mit Kugel, Radius, Fase		
	Ø (mm) bis	Schneidenlänge bis 3xD	Schneidenlänge über 3xD	Schneidenlänge bis 3xD	Schneidenlänge über 3xD
	12	11,85	17,85	16,95	25,45
	20	18,65	28,00	23,85	35,60
	30	25,35	38,25	31,50	47,00

Aufpreise Beschichtung auf Seite 4

Stark beschädigte Werkzeuge + 50% oder nach Aufwand

SOLIDMILL



Schaftfräser aus Vollhartmetall mit Kordelprofil/Spanteiler bis 7 Schneiden

3 - 7 Schneiden	Nachschleifpreis für Schaftfräser in € pro Stück		mit Kugel, Radius, Fase		
	Ø (mm) bis	Schneidenlänge bis 3xD	Schneidenlänge über 3xD	Schneidenlänge bis 3xD	Schneidenlänge über 3xD
	12	15,00	22,65	22,65	29,50
	20	24,85	37,50	31,57	48,80
	30	33,80	50,85	39,80	63,60

Aufpreise Beschichtung auf Seite 4

Stark beschädigte Werkzeuge + 50% oder nach Aufwand

Aufpreise

Aufpreis Beschichtung in € / Fräser			
Ø (mm) bis	TiAlN Tinalox SN2	AlTiN Hyperlox	TiAlSiN Hardlox
5	3,90	3,90 €	4,80
8	4,35	4,35 €	5,40
10	5,85	5,85 €	7,65
12	6,75	6,75 €	8,10
14	8,70	8,70 €	10,20
20	14,10	14,10 €	16,50
25	17,70	17,70 €	20,70
30	20,40	20,40 €	24,00
ab 30	a. A.	a. A.	a.A.

Andere Beschichtungen auf Anfrage

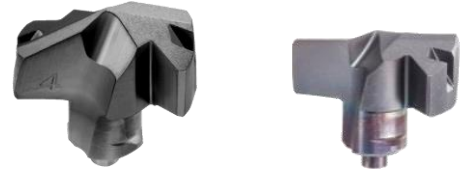
Aufpreis definierte Schneidkantenverrundung in € / Fräser	
Ø (mm) bis	
5	1,95
8	3,20
10	3,95
12	4,85
14	5,80
20	6,50
25	8,75
30	11,50
ab 30	a.A.

Aufpreis zusätzliche Arbeitsgänge je Fräser werden wie folgt berechnet:	
Schaft absetzen / freischleifen, für alle Ø	9,20€
kürzen	bis Ø20: 3,60€ / > Ø20: + 30%
Überlänge	+ 50%; ab 200mm +100%
auf definierten Ø schleifen	+ 50%
polierte Schneide	+ 50%
starke Abnutzung der Schneidkanten	+ 50%
SK / MK Schaft	+ 50%

SUMOCHAM

SUMOCHAM Bohrköpfe (ICP / ICK / ICM / FCP)

Der Nachschliff an den Bohrköpfen erfolgt als 2-Flächenschliff, nach original Nachschleifanleitung.



Durchmesser in mm (über - bis)	Nachschleifpreis inkl. TiAlN Beschichtung € / St.				
	1-4 St.	5-10 St.	11-30 St.	31-50 St.	ab 51 St.
- 10	15,95	15,25	14,55	12,95	11,75
10 - 12	20,50	19,60	18,75	16,75	15,40
12 - 16	22,90	21,85	20,90	18,80	17,55
16 - 20	27,50	26,30	25,25	22,60	21,30
20 - 25	37,25	35,40	33,95	30,70	29,00
25 - 30	47,80	45,75	43,85	37,85	36,20
30 - 33	52,65	50,40	47,80	41,50	39,60

Zusatzleistungen werden auf Anfrage angeboten (z.B. Radius- und Sonderanschliffe, weitere Beschichtungen, gleiche Länge usw.).

SOLIDDRILL

Vollhartmetall Bohrer

Der Nachschliff erfolgt an der Bohrerspitze als Kegelmantel oder 2-Flächenschliff (weitere Anschliff-Geometrien auf Wunsch).



Durchmesser in mm (über - bis)	Nachschleifpreis in €						Aufpreis in € pro Stück		
	1 St.	2 St.	3 St.	4-6 St.	7-15 St.	16-20 St.	TiN/TiAlN	AlTiN AloxSN2	TiAlSiN Hardlox
- 5	11,25 €	8,25 €	7,15 €	6,85 €	6,15 €	5,90 €	2,40 €	3,90 €	4,80 €
6 - 8	11,80 €	8,60 €	7,70 €	7,40 €	6,60 €	6,40 €	2,65 €	4,35 €	5,40 €
8-10	12,50 €	9,30 €	8,40 €	7,90 €	7,25 €	7,00 €	3,50 €	5,85 €	7,65 €
10-12	13,35 €	10,50 €	9,25 €	8,70 €	8,20 €	7,95 €	4,00 €	6,75 €	8,10 €
12-14	14,20 €	11,25 €	10,50 €	9,70 €	9,20 €	8,95 €	4,90 €	8,70 €	10,20 €
14-20	17,50 €	14,20 €	13,35 €	12,80 €	12,45 €	12,10 €	6,95 €	14,10 €	16,50 €
20-25	20,35 €	16,85 €	15,75 €	15,40 €	14,65 €	14,20 €	8,40 €	17,70 €	20,70 €
25-30	20,90 €	17,35 €	16,20 €	15,65 €	14,85 €	14,35 €	9,50 €	20,40 €	24,00 €
ab 30	41,80 €	34,60 €	32,50 €	31,35 €	29,85 €	29,25 €	a.A.	a.A.	a.A.

Stark beschädigte Werkzeuge + 50% oder nach Aufwand. Schutzfase + 1,15€. Berechnungsbasis unbeschichteter Preis. Weitere Zusatzleistungen werden auf Anfrage angeboten.

SOLID H-REAM



Reibahlen

Reibahlen werden ausschließlich am Anschnitt nachgeschliffen und nicht erneut beschichtet.

Durchmesser in mm (über - bis)	Nachschleifpreis in € pro Stück	
	HM / VHM	Cermet
-10	5,25 €	21,20 €
-20	6,85 €	27,40 €
-30	9,50 €	38,50 €
-40	12,75 €	46,00 €

Stark beschädigte Werkzeuge kürzen und neuer Anschnitt + 100% oder nach Aufwand. Auf definierten Durchmesser schleifen nach Aufwand/Angebot.
(Berechnungsbasis unbeschichteter Preis)

SOLIDCARBIDE

Vergleichstabelle Beschichtung

IC900	-	TiAlN	-	(Tinalox SN2)
IC300	-	TiCN	-	(TiCN)
IC608	-	TiAlSiN	-	(Hardlox)
IC528	-	TiN	-	(TiN)
IC908	-	TiAlN	-	(Tinalox SN2)

Weitere Beschichtungen auf Anfrage möglich

WEMA Zerspanungswerkzeuge GmbH

Raiffeisenstraße 9
D-85276 Pfaffenhofen

Tel. +49 8441 / 85 916 -0
Fax +49 8441 / 85 916 -20

anfragen@wema-zerspanungswerkzeuge.de

www.wema-zerspanungswerkzeuge.de

Ihr Ansprechpartner:

Frau Birgit Wallner

Nachschleifservice / Rechnungsstellung

Tel: +49 8441 / 85916-10

Fax +49 8441 / 85 916 -20

b.wallner@wema-zerspanungswerkzeuge.de

- | | |
|-----------------------|---|
| • Preise: | netto, zuzüglich Mwst. |
| • Lieferkonditionen: | Nachschleifservice frei Haus |
| • Zahlung: | netto nach Erhalt der Rechnung |
| • Lieferzeit: | 10 Werktagen nach Wareneingang in unserem Werk |
| • Angebotsgültigkeit: | ab Angebotsdatum (gültig bis zur Abgabe einer neuen Preisliste) |

Nachschleifservice

SOLIDCARBIDE

WEMA Zerspanungswerkzeuge
Raiffeisenstraße 9
D-85276 Pfaffenhofen

Tel. +49 (0) 8441 / 85 916 -0
Fax +49 (0) 8441 / 85 916 -20
info@wema-zerspanungswerkzeuge.de
www.wema-zerspanungswerkzeuge.de

Nachschärfauftrag

per Fax an: +49 (0) 8441 85 916-20

Kunden-Nr.
(falls vorhanden)

Bestellnummer

Firma

Ansprechpartner

Abteilung

Straße

PLZ, Stadt

Email

Telefon

Werkzeugart	Gesamtstückzahl	Bemerkungen / Original Werkzeugbezeichnung
Fräser HM		
SUMOCHAM Bohrköpfe		
Bohrer HM		
Reibwerkzeuge HM		
Senkwerkzeuge		
Sägeblätter		
Sonstige Fräser, Bohrer, usw.		
Sonstiges		

Sind Werkzeuge im Original beschichtet, werden diese automatisch wieder beschichtet.

Sonderwünsche bitte bei Bemerkungen (siehe oben) aufführen und Nachschärfauftrag den Werkzeugen beilegen.

Beschichten (bitte ankreuzen):

ja

nein

Tool-Box für den Werkzeugtransport

Tool-Box (bitte ankreuzen):

vorhanden

bitte zusenden

Gewicht:

kg

Wichtig: Kopie des Nachschärfauftrags in die Tool-Box legen!

Ort / Datum

Unterschrift

Telefon +49 8441 - 85 916 -0 Fax +49 8441 - 85 916 -20 Geschäftsführerin: Karin Prem Registergericht: Ingolstadt HRB 1822, Sitz: Pfaffenhofen UstID: DE 167005686