



Industrie-Arbeitskreis Werkzeugbeschichtungen und Schneidstoffe

PROGRAMM 35. TREFFEN »INDUSTRIE-ARBEITSKREIS WERKZEUGBESCHICHTUNGEN UND SCHNEIDSTOFFE«

DONNERSTAG, 3. NOVEMBER 2016 | BRAUNSCHWEIG

Der Industrie-Arbeitskreis Werkzeugbeschichtungen und Schneidstoffe – kurz IAK – trifft sich zweimal jährlich in Berlin und Braunschweig, um aktuelle Themen zur Bearbeitung von Werkstoffen mit Werkzeugherstellern, Beschichtern sowie Endanwendern von Zerspanwerkzeugen und Werkzeugmaschinen zu diskutieren.

Zu den Themenschwerpunkten gehören:

- Neue Werkzeugkonzepte
- Schneidtechniken
- Bearbeitung von Leichtbauwerkstoffen
- CVD-Diamant
- Moderne CVD-Technologien
- Bearbeitung höchstfester Werkstoffe
- Hartbearbeitung
- Plasmaprozesse

Stetig steigende Anforderungen an Prozesse, Verfahren und Werkstoffe stellen Entwickler und Anwender immer vor neue Herausforderungen, so dass auch zum 35. Treffen des IAK wieder span(n)ende Berichte erwartet werden.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme und den gemeinsamen Erfahrungsaustausch.

Ihr IAK-Veranstaltungsteam

Mittwoch, 2. November 2016

19:00 Vorabendtreffen im Restaurant
»Rheinische Republik«

Donnerstag, 3. November 2016 ab 9:00 Anmeldung

- 9:55 Begrüßung**
Hanno Paschke, Fraunhofer IST
Dortmunder OberflächenCentrum
- 10:00 Schneidtechniken in der Industrie –
Verfahren, Beschichtungen, Werkzeuge,
Anwendungen**
Dr. Peter Gluche
GFD Gesellschaft für Diamantprodukte mbH
- 10:30 Beschichtete Werkzeuge in der Luftfahrt-
Industrie**
Uwe Schubert | Airbus Operations GmbH
- 11:00 Leichtbau CFK-GFK - Herausforderungen
annehmen und Zukunft sichern**
Max Prem | WEMA GmbH

11:30 Kaffeepause

**12:00 Innovative CVD-Technologie für
Zerspananwendungen**
Hristo Strakov | IONBOND

**12:30 CVD Diamant - die wachsende Bedeutung
des besonderen Materials**
Detlef Hüffer | Scimed GmbH

13:00 Mittagspause

**14:00 Pulsed-DC: Advances in reactive
sputtering**
Pawel Lesiuk | TRUMPF Hüttinger

**14:30 Untersuchung des Verschleißverhaltens
beschichteter PcBN-Drehwerkzeuge bei
der Hartbearbeitung**
Hendrik Riemer | IWF TU Berlin

**15:00 Optimierung der Werkzeugwerkstoffe
und Beschichtungen für das laser-
unterstützte Scherschneiden von höchst-
festen Stählen**
Dr. Christian Stein | Fraunhofer IST

15:45 Ende der Veranstaltung