

Vorschlag für großen Seminarablauf

- 8.45 – 10.00 Uhr
Begrüßung durch Herrn Prem
Anschließend: Wema GmbH stellt sich vor
- 10.00 – 10.45 Uhr
Fertigungsprozesse in der Werkzeugproduktion
- 10.45 Uhr – 11.00 Uhr
Pause
- 11.00 Uhr – 11.30 Uhr
Vortrag: Hartmetall ist nicht gleich Hartmetall
- 11.30 Uhr – 12.00 Uhr
Vortrag: Schneidenoptimierte Nachbehandlung
- 12.00 Uhr – 13.00 Uhr
Mittagspause
- 13.00 Uhr – 13.30 Uhr
Vortrag: Beschichtung - ja oder nein - aber welche?
- 13.30 Uhr – 14.00 Uhr
Vortrag: Die hohe Kunst des Spänemachens
- Zerspanungsanforderung in der Zukunft
- 14.00 Uhr – 14.15 Uhr
Pause
- 14.15 Uhr – 14.45 Uhr
Vortrag: Nachschleifservice – ja, aber prozesssicher
- 14.45 Uhr – 15.15 Uhr
Vortrag: Mehrwert, den der Kunde noch nicht kennt
- 15.15 Uhr
Verabschiedung
und Aushändigung der Teilnahmezertifikate