

## **Vorschlag für großen Seminarablauf**

- 8.45 – 10.00 Uhr  
Begrüßung durch Herrn Prem  
Anschließend: Wema GmbH stellt sich vor
- 10.00 – 10.45 Uhr  
Fertigungsprozesse in der Werkzeugproduktion
- 10.45 Uhr – 11.00 Uhr  
Pause
- 11.00 Uhr – 11.30 Uhr  
**Vortrag:** Hartmetall ist nicht gleich Hartmetall
- 11.30 Uhr – 12.00 Uhr  
**Vortrag:** Schneidenoptimierte Nachbehandlung
- 12.00 Uhr – 13.00 Uhr  
Mittagspause
- 13.00 Uhr – 13.30 Uhr  
**Vortrag:** Beschichtung - ja oder nein - aber welche?
- 13.30 Uhr – 14.00 Uhr  
**Vortrag:** Die hohe Kunst des Spänemachens  
- Zerspanungsanforderung in der Zukunft
- 14.00 Uhr – 14.15 Uhr  
Pause
- 14.15 Uhr – 14.45 Uhr  
**Vortrag:** Nachschleifservice – ja, aber prozesssicher
- 14.45 Uhr – 15.15 Uhr  
**Vortrag:** Mehrwert, den der Kunde noch nicht kennt
- 15.15 Uhr  
Verabschiedung  
und Aushändigung der Teilnahmezertifikate