

Made in Germany



D-Cut

VHM Diamantfräser Diamantbeschichtet

www.wema-zerspanungswerkzeuge.de/shop







WEMA GmbH Zerspanungswerkzeuge Fertigung und Instandsetzung Raiffeisenstraße 9 85276 Pfaffenhofen

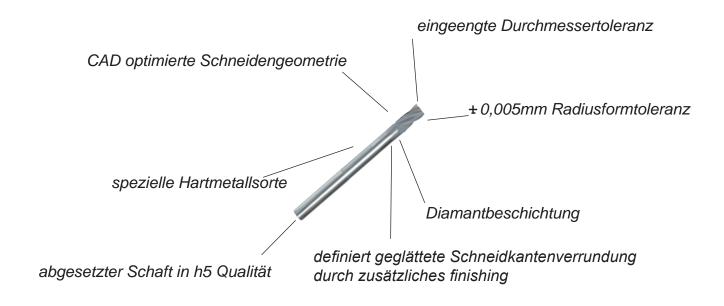
Tel +49 8441 85916-0 Fax +49 8441 85916-20 anfragen@wema-zerspanungswerkzeuge.de www.wema-zerspanungswerkzeuge.de

INHALTSVERZEICHNIS:

VHM Diamant Vollradiusfräser Seite 3 - 5

VHM Diamant Torusfräser Seite 6 - 12

Schnittdaten Seite 13 - 14



Einsatzgebiete

Für abrasive Werkstoffe wie Graphit, oder NE Metalle, Carbonwerkstoffe, Kohlefaser

Auf Kundenwunsch kann von Ø0,5 bis Ø4 auch der Schaft (Schaft h5) mit Ø4, oder Ø6 geliefert werden. Bitte dieses auf der Anfrage, bzw. Bestellung vermerken.



Z2

30°

DIAMANT

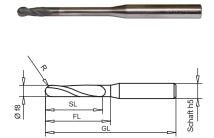


INFOBOX

HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
0,5	0,5	5	60	0,25	2	3	16-05-50-2	51,00 €
0,5	0,5	8	60	0,25	2	3	16-05-80-2	52,00 €
0,5	0,5	12	60	0,25	2	3	16-05-120-2	52,00 €
0,5	0,7	15	60	0,25	2	3	16-05-150-2	54,00 €
0,6	0,7	10	60	0,3	2	3	16-06-100-2	52,00€
0,6	0,7	15	70	0,3	2	3	16-06-150-2	54,00€
0,8	0,9	10	60	0,4	2	3	16-08-100-2	52,00€
0,8	0,9	15	70	0,4	2	3	16-08-150-2	54,00€
1	1	10	60	0,5	2	3	16-10-100-2	52,00€
1	1	12	60	0,5	2	3	16-10-120-2	52,00 €
1	1	15	70	0,5	2	3	16-10-150-2	54,00 €
1	1	20	70	0,5	2	3	16-10-200-2	54,00 €
1,2	1,5	15	60	0,6	2	3	16-1.2-150-2	52,00€
1,4	1,5	15	60	0,7	2	3	16-1.4-150-2	52,00€
1,5	1,5	15	60	0,75	2	3	16-1.5-150-2	52,00€
1,5	1,5	20	60	0,75	2	3	16-1.5-200-2	54,00€
1,5	1,5	25	70	0,75	2	3	16-1.5-250-2	54,00€
1,6	2	15	60	0,8	2	3	16-1.6-150-2	52,00€
2	4	15	60	1,0	2	3	16-20-150-2	52,00€
2	4	20	60	1,0	2	3	16-20-200-2	54,00€
2	4	25	70	1,0	2	3	16-20-250-2	54,00 €
2	4	35	80	1,0	2	3	16-20-350-2	56,00 €

Auf Kundenwunsch kann von Ø0,5 bis Ø4 auch der Schaft (Schaft h5) mit Ø4, oder Ø6 geliefert werden. Bitte dieses auf der Anfrage, bzw. Bestellung vermerken.

VHM DIAMANT VOLLRADIUSFRÄSER

Z2-4

30°

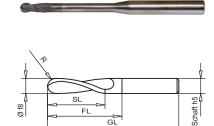
DIAMANT

t_{LP} ± 0,005

HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
3	6	15	60	1,5	2	3	16-30-150-2	53,00 €
3	6	20	60	1,5	2	3	16-30-200-2	53,00€
3	6	25	70	1,5	2	3	16-30-250-2	54,00€
3	6	30	70	1,5	2	3	16-30-300-2	54,00€
3	6	40	85	1,5	2	3	16-30-400-2	56,00€
3	6	60	105	1,5	2	3	16-30-600-2	58,00€
4	4	20	63	2,0	2	4	16-40-200-2	56,00€
4	4	30	70	2,0	2	4	16-40-300-2	57,00€
4	4	40	80	2,0	2	4	16-40-400-2	57,00€
4	4	60	100	2,0	2	4	16-40-600-2	59,00€
5	5	25	70	2,5	2	5	16-50-250-2	65,00€
5	5	35	80	2,5	2	5	16-50-350-2	67,00€
5	5	45	90	2,5	2	5	16-50-450-2	69,00€
6	6	25	70	3,0	2	6	16-60-250-2	67,00€
6	6	25	70	3,0	4	6	16-60-250-4	70,00 €
6	6	35	80	3,0	2	6	16-60-350-2	69,00€
6	6	35	80	3,0	4	6	16-60-350-4	73,00 €
6	6	45	90	3,0	2	6	16-60-450-2	73,00€
6	6	45	90	3,0	4	6	16-60-450-4	76,00€
8	8	25	70	4,0	2	8	16-80-250-2	83,00€
8	8	25	70	4,0	4	8	16-80-250-4	86,00€
8	8	40	85	4,0	2	8	16-80-400-2	86,00€
8	8	40	85	4,0	4	8	16-80-400-4	89,00 €
8	8	60	115	4,0	2	8	16-80-600-2	95,00 €
8	8	60	115	4,0	4	8	16-80-600-4	99,00€
8	8	100	150	4,0	2	8	16-80-1000-2	105,00€
8	8	100	150	4,0	4	8	16-80-1000-4	109,00€



Z2-4

30°

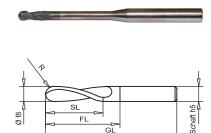
DIAMANT



HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
10	10	30	80	5,0	2	10	16-100-300-2	113,00 €
10	10	30	80	5,0	4	10	16-100-300-4	117,00€
10	10	50	100	5,0	2	10	16-100-500-2	117,00 €
10	10	50	100	5,0	4	10	16-100-500-4	121,00 €
10	10	70	120	5,0	2	10	16-100-700-2	126,00 €
10	10	70	120	5,0	4	10	16-100-700-4	131,00 €
10	10	90	150	5,0	2	10	16-100-900-2	137,00 €
10	10	90	150	5,0	4	10	16-100-900-4	144,00 €
12	12	43	100	6,0	2	12	16-120-430-2	145,00 €
12	12	43	100	6,0	4	12	16-120-430-4	149,00 €
12	12	70	125	6,0	2	12	16-120-700-2	156,00 €
12	12	70	125	6,0	4	12	16-120-700-4	161,00 €
12	12	100	150	6,0	2	12	16-120-1000-2	169,00 €
12	12	100	150	6,0	4	12	16-120-1000-4	176,00€

VHM DIAMANT TORUSFRÄSER

Z2

30°

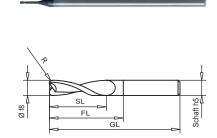
DIAMANT



HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
0,5	0,5	5	60	0,02	2	3	17-05-5-002-2	51,00€
0,5	0,5	8	60	0,02	2	3	17-05-8-002-2	53,00€
0,5	0,5	12	60	0,02	2	3	17-05-12-002-2	53,00 €
0,5	0,5	15	60	0,02	2	3	17-05-15-002-2	55,00 €
0,6	0,7	5	60	0,03	2	3	17-06-5-003-2	51,00 €
0,6	0,7	10	60	0,03	2	3	17-06-10-003-2	53,00 €
0,6	0,7	15	70	0,03	2	3	17-06-15-003-2	55,00 €
0,8	0,9	5	60	0,03	2	3	17-08-5-003-2	51,00 €
0,8	0,9	10	60	0,03	2	3	17-08-10-003-2	51,00 €
0,8	0,9	15	70	0,03	2	3	17-08-15-003-2	55,00€
1	1	10	60	0,03	2	3	17-1-10-003-2	54,00€
1	1	10	60	0,1	2	3	17-1-10-01-2	51,00€
1	1	5	60	0,1	2	3	17-1-5-01-2	51,00€
1	1	15	70	0,03	2	3	17-1-15-003-2	55,00€
1	1	15	70	0,1	2	3	17-1-15-01-2	53,00 €
1	1	20	70	0,03	2	3	17-1-20-003-2	57,00€
1	1	20	70	0,1	2	3	17-1-20-01-2	53,00 €
1,5	1,5	10	60	0,05	2	3	17-1.5-10-005-2	52,00 €
1,5	1,5	15	60	0,05	2	3	17-1.5-15-005-2	52,00 €
1,5	1,5	10	60	0,15	2	3	17-1.5-10-015-2	52,00 €
1,5	1,5	15	60	0,15	2	3	17-1-5-15-015-2	55,00 €
1,5	1,5	20	60	0,05	2	3	17-1.5-20-005-2	57,00 €
1,5	1,5	20	60	0,15	2	3	17-1.5-20-015-2	57,00 €
1,5	1,5	25	70	0,05	2	3	17-1.5-25-005-2	59,00 €
1,5	1,5	25	70	0,15	2	3	17-1.5-25-015-2	59,00€

Z2

30°

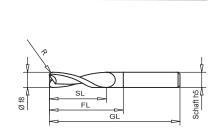
DIAMANT



HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
2	4	10	60	0,05	2	3	17-2-10-005-2	51,00€
2	4	10	60	0,2	2	3	17-2-10-02-2	52,00€
2	4	15	60	0,05	2	3	17-2-15-005-2	52,00€
2	4	15	60	0,2	2	3	17-2-15-02-2	54,00€
2	4	15	60	0,5	2	3	17-2-15-05-2	52,00€
2	4	20	60	0,05	2	3	17-2-20-005-2	56,00€
2	4	20	60	0,2	2	3	17-2-20-02-2	54,00€
2	4	25	70	0,05	2	3	17-2-25-005-2	56,00 €
2	4	25	70	0,2	2	3	17-2-25-002-2	54,00€
2	4	25	60	0,5	2	3	17-2-25-05-2	56,00€
2	4	30	80	0,05	2	3	17-2-30-005-2	57,00€
2	4	30	80	0,2	2	3	17-2-30-02-2	57,00€
2	4	30	80	0,5	2	3	17-2-30-05-2	57,00€
3	6	10	60	0,3	2	3	17-3-10-03-2	45,00€
3	6	10	60	0,5	2	3	17-3-10-05-2	45,00€
3	6	15	60	0,15	2	3	17-3-15-015-2	47,00€
3	6	15	60	0,3	2	3	17-3-15-03-2	47,00 €
3	6	15	60	0,5	2	3	17-3-15-05-2	47,00€
3	6	25	70	0,15	2	3	17-3-25-0-15-2	51,00€
3	6	25	70	0,3	2	3	17-3-25-03-2	51,00€
3	6	25	70	0,5	2	3	17-3-25-05-2	51,00€
3	6	40	85	0,15	2	3	17-3-40-015-2	53,00€
3	6	40	85	0,3	2	3	17-3-40-03-2	53,00 €
3	6	40	85	0,5	2	3	17-3-40-05-2	53,00 €
3	6	60	105	0,15	2	3	17-3-60-015-2	57,00 €
3	6	60	105	0,3	2	3	17-3-60-03-2	57,00 €
3	6	60	105	0,5	2	3	17-3-60-05-2	57,00€



Z2

30°

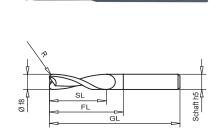
DIAMANT



HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
4	4	20	63	0,15	2	4	17-4-20-015-2	54,00€
4	4	20	63	0,4	2	4	17-4-20-04-2	54,00€
4	5	20	63	0,5	2	4	17-4-20-05-2	54,00 €
4	5	20	63	1	2	4	17-40-20-1-2	54,00 €
4	4	30	70	0,15	2	4	17-4-30-015-2	57,00€
4	4	30	70	0,4	2	4	17-4-30-04-2	57,00€
4	5	30	70	0,5	2	4	17-4-30-05-2	57,00€
4	5	30	70	1	2	4	17-4-30-1-2	57,00€
4	4	40	80	0,15	2	4	17-4-40-015-2	61,00 €
4	4	40	80	0,4	2	4	17-4-40-04-2	61,00 €
4	5	40	80	0,5	2	4	17-4-40-05-2	61,00 €
4	5	60	105	0,4	2	4	17-4-40-04-2-1	67,00 €
4	5	60	105	0,5	2	4	17-4-60-05-2	67,00 €
4	5	60	80	1	2	4	17-4-40-1-2	61,00 €
4	5	60	105	1	2	4	17-4-60-1-2	67,00 €
5	5	25	70	0,15	2	5	17-5-25-015-2	67,00 €
5	5	25	70	0,5	2	5	17-5-25-05-2	67,00€
5	5	35	80	0,15	2	5	17-5-25-015-2	70,00€
5	5	35	80	0,5	2	5	17-5-35-05-2	70,00€
5	5	45	90	0,15	2	5	17-4-45-015-2	74,00 €
5	5	45	90	0,5	2	5	17-5-45-05-2	74,00 €

Z2-4

30°

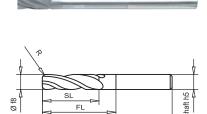
DIAMANT



HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
6	6	25	70	0,2	2	6	17-6-25-02-2	64,00 €
6	6	25	70	0,2	4	6	17-6-25-02-4	66,00€
6	6	25	70	0,5	2	6	17-6-25-05-2	64,00 €
6	6	25	70	0,5	4	6	17-6-25-05-4	66,00€
6	6	35	70	0,5	4	6	17-6-35-05-4	69,00€
6	6	25	70	1	2	6	17-6-25-1-2	66,00€
6	6	25	70	1	4	6	17-6-25-1-4	69,00€
6	6	35	80	0,2	2	6	17-6-35-02-2	69,00 €
6	6	35	80	0,2	4	6	17-6-35-02-4	78,00 €
6	6	35	80	0,5	2	6	17-6-35-05-2	69,00 €
6	6	35	80	0,5	4	6	17-6-35-05-4	72,00 €
6	6	35	80	1	2	6	17-6-35-1-2	69,00€
6	6	35	80	1	4	6	17-6-35-1-4	72,00 €
6	6	45	90	0,2	2	6	17-6-45-02-2	74,00 €
6	6	45	90	0,2	4	6	17-6-45-02-4	77,00€
6	6	45	90	0,5	2	6	17-6-45-05-2	74,00€
6	6	45	90	0,5	4	6	17-6-45-05-4	77,00 €
6	6	45	90	1	2	6	17-6-45-1-2	74,00 €
6	6	45	90	1	4	6	17-6-45-1-4	77,00 €

Z2-4

30°

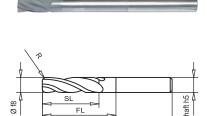
DIAMANT



HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
8	8	25	70	0,5	2	8	17-8-25-05-2	87,00€
8	8	25	70	0,5	4	8	17-8-25-05-4	92,00€
8	8	25	70	1	2	8	17-8-25-1-2	87,00 €
8	8	25	70	1	4	8	17-8-25-1-4	92,00 €
8	8	25	70	2	2	8	17-8-25-2-2	87,00 €
8	8	25	70	2	4	8	17-8-25-2-4	92,00 €
8	8	40	85	0,5	2	8	17-8-40-05-2	96,00 €
8	8	40	85	0,5	4	8	17-8-40-05-4	100,00€
8	8	40	85	1	2	8	17-8-40-1-2	96,00€
8	8	40	85	1	4	8	17-8-40-1-4	100,00€
8	8	40	85	2	2	8	17-8-40-2-2	96,00€
8	8	40	85	2	4	8	17-8-40-2-4	100,00€
8	8	60	115	0,5	2	8	17-8-60-05-2	103,00€
8	8	60	115	0,5	4	8	17-8-60-05-4	106,00 €
8	8	60	115	1	2	8	17-8-60-1-2	103,00 €
8	8	60	115	1	4	8	17-8-60-1-4	106,00 €
8	8	60	115	2	2	8	17-8-60-2-2	103,00 €
8	8	60	115	2	4	8	17-8-60-2-4	106,00€
8	8	100	150	0,5	2	8	17-8-100-05-2	112,00€
8	8	100	150	0,5	4	8	17-8-100-05-4	117,00 €
8	8	100	150	1	2	8	17-8-100-1-2	112,00€
8	8	100	150	1	4	8	17-8-100-1-4	117,00€
8	8	100	150	2	2	8	17-8-100-2-2	112,00€
8	8	100	150	2	4	8	17-8-100-2-4	117,00 €

VHM DIAMANT TORUSFRÄSER

Z2-4

30°

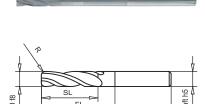
DIAMANT



HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
10	10	30	80	0,5	2	10	17-10-30-05-2	185,00€
10	10	30	80	0,5	4	10	17-10-30-05-4	125,00 €
10	10	40	80	0,5	4	10	17-10-40-05-4	126,00€
10	10	30	80	1	2	10	17-10-30-1-2	118,00€
10	10	30	80	1	4	10	17-10-30-1-4	125,00 €
10	10	30	80	2	2	10	17-10-30-2-2	125,00 €
10	10	30	80	2	4	10	17-10-30-2-4	118,00€
10	10	50	100	0,5	2	10	17-10-50-05-2	126,00 €
10	10	50	100	0,5	4	10	17-10-50-05-4	131,00 €
10	10	50	100	1	2	10	17-10-50-1-2	126,00€
10	10	50	100	1	4	10	17-10-50-1-4	131,00€
10	10	50	100	2	2	10	17-10-50-2-2	126,00€
10	10	50	100	2	4	10	17-10-50-2-4	131,00€
10	10	70	120	0,5	2	10	17-10-70-05-2	135,00€
10	10	70	120	0,5	4	10	17-10-70-05-4	139,00 €
10	10	70	120	1	2	10	17-10-70-1-2	136,00€
10	10	70	120	1	4	10	17-10-70-1-4	139,00€
10	10	70	120	2	2	10	17-10-70-2-2	135,00€
10	10	70	120	2	4	10	17-10-70-2-4	139,00 €
10	10	90	150	0,5	2	10	17-10-90-05-2	148,00 €
10	10	90	150	0,5	4	10	17-10-90-05-4	155,00 €
10	10	90	150	1	2	10	17-10-90-1-2	148,00 €
10	10	90	150	1	4	10	17-10-90-1-4	155,00 €
10	10	90	150	2	2	10	17-10-90-2-2	148,00 €
10	10	90	150	2	4	10	17-10-90-2-4	155,00 €

VHM DIAMANT TORUSFRÄSER

Z2-4

30°

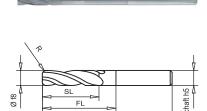
DIAMANT



HSC

FEINSTKORN

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- abgesetzer Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	ArtNr.	Preis
12	12	43	100	0,5	2	12	17-12-43-05-2	147,00 €
12	12	43	100	0,5	4	12	17-12-43-05-4	153,00€
12	12	43	100	1	2	12	17-12-43-1-2	147,00€
12	12	43	100	1	4	12	17-12-43-1-4	153,00 €
12	12	43	100	2	2	12	17-12-43-2-2	147,00€
12	12	43	100	2	4	12	17-12-43-2-4	153,00 €
12	12	70	125	0,5	2	12	17-12-70-05-2	167,00€
12	12	70	125	0,5	4	12	17-12-70-05-4	174,00€
12	12	70	125	1	2	12	17-12-70-1-2	167,00€
12	12	70	125	1	4	12	17-12-70-1-4	174,00 €
12	12	70	125	2	2	12	17-12-70-2-2	167,00 €
12	12	70	125	2	4	12	17-12-70-2-4	174,00 €
12	12	100	150	0,5	2	12	17-12-100-05-2	191,00 €
12	12	100	150	0,5	4	12	17-12-100-05-4	196,00 €
12	12	100	150	1	2	12	17-12-100-1-2	191,00 €
12	12	100	150	1	4	12	17-12-100-1-4	196,00 €
12	12	100	150	2	2	12	17-12-100-2-2	191,00€
12	12	100	150	2	4	12	17-12-100-2-4	196,00€

D-CUT

SCHNITTDATEN ZUR GRAPHITBEARBEITUNG "SCHRUPPEN"

d Fräserdurchmesserae-1 Zustellung radialae-2 Zustellung radial

1,00 x d 0,50 x d 0,50 x d ap-1 Zustellung axialap-2 Zustellung axialfz-1 Vorschub pro Zahnfz-2 Vorschub pro Zahn

0,50 x d 0,50 x d (ae - 1) (ae - 2) VF-1 Vorschubgeschwindigkeit für 2 Schneiden

Vorschubgeschwindigkeit für 2 Schneiden

(ae 1/ap - 1)

(ae 2/ap - 1)

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min

Fräser-Ø	B	ae	C.	ар	fz	N:	8000 VF) VF	15000 VF	0 VF	24000VF	OVF	3000	30000 VF	3600	36000 VF	45000 VF	o VF
p	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
0,20	0,20	0,10	0,10	0,10	0,002	0,003							120	180	144	216	180	270
0;00	0,40	0,15	0,15	0,15	0,002	0,003							120	180	144	216	180	270
0,40	0,40	0,20	0,20	0,20	0,004	0,005							240	300	288	360	360	450
0,50	0,50	0,25	0,25	0,25	0,005	0,007					240	336	300	420	360	504	450	630
09'0	09'0	0,30	0;00	0,30	900'0	0,008					288	384	360	480	432	576	540	720
0,80	08'0	0,40	0,40	0,40	0,008	0,010			240	300	384	480	480	009	929	720	720	006
1,00	1,00	0,50	0,50	0,50	0,010	0,012			300	360	480	929	009	720	720	864	006	1080
1,20	1,20	09'0	09'0	09'0	0,012	0,015			360	450	929	720	720	006	864	1080	1080	1350
1,50	1,50	0,75	0,75	0,75	0,014	0,018	224	288	420	540	672	864	840	1080	1008	1296	1260	1620
2,00	2,00	1,00	1,00	1,00	0,016	0,020	256	320	480	009	768	096	096	1200	1152	1440	1440	1800
3,00	3,00	1,50	1,50	1,50	0,024	0,025	384	400	720	750	1152	1200	1140	1500	1728	1800	2160	2250
4,00	4,00	2,00	2,00	2,00	0,032	0,040	512	640	096	096	1536	1920	1920	2400	2304	2880	2880	3600
2,00	5,00	2,50	2,50	2,50	0,040	0,050	640	800	1200	1500	1920	2400	2400	3000	2280	3600	3600	4500
00'9	00'9	3,00	3,00	3,00	0,048	0,065	768	1040	1440	1950	2304	3120	2880	3900	3456	4680	4320	5850
8,00	8,00	4,00	4,00	4,00	0,064	0,080	1024	1280	1920	2400	3072	3840	3840	4800	4608	2760	2760	7200
10,00	10,00	2,00	2,00	5,00	0,080	0,100	1280	1600	2400	3000	3840	4800	4800	0009	2760	7200	7200	
12,00	12,00	6,00	6,00	6,00	0,100	0,120	1600	1920	3000	3600	4800	2760	0009	7200	7200			

Schnittdaten



Schnittdaten zur Graphitbearbeitung "Schlichten"

d Fräserdurchmesserae Zustellung radial

ap Zustellung axialfz Vorschub pro Zahn

VF Vorschubgeschwindigkeit

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min

Schbittdaten

))				
Fräser-Ø	ае	ар	fz	3/10008	45000 VE	240001/E	30000 1/E	36000 1/E	45000 VE
p	0,20 x d	0,20 × d	2	JA 2000	10000	Z4000VF	20000	20000	43000 VF
0,20	0,04	0,04	0,004				240	288	360
0,30	90'0	90'0	0,004				240	288	360
0,40	0,08	0,08	900'0				360	432	540
0,50	0,10	0,10	800'0			384	480	576	720
09'0	0,12	0,12	0,010			480	009	720	006
0,80	0,16	0,16	0,012		360	576	720	864	1080
1,00	0,20	0,20	0,015		450	720	006	1080	1350
1,20	0,24	0,24	0,018		540	864	1080	1296	1620
1,50	0;30	06,0	0,020	320	009	096	1200	1440	1800
2,00	0,40	0,40	0,025	400	750	1200	1500	1800	2250
3,00	09'0	09'0	0,035	260	1050	1680	2100	2520	3150
4,00	0,80	0,80	0,050	800	1500	2400	3000	3600	4500
2,00	1,00	1,00	090'0	096	1800	2880	3600	4320	5400
6,00	1,20	1,20	0,070	1120	2100	3360	4200	5040	6300
8,00	1,60	1,60	0,085	1360	2550	4080	5100	6120	7650
10,00	2,00	2,00	0,110	1760	3300	5280	0099		
12,00	2,40	2,40	0,130	2080	3900	6240	7800		

Wir liefern nicht nur Werkzeuge, wir liefern Lösungen

"Der Name WEMA ist bei vielen Kunden sehr eng mit der Unternehmerfamilie Prem verbunden. Wir fühlen uns als Zerspanungsexperten verpflichtet, Ihnen nicht nur erstklassige Werkzeuge anbieten zu können, sondern vor allem auch Werkzeuglösungen. Aus diesem Grund sind wir für viele Industriekunden als Entwicklungspartner der erste Ansprechpartner bei Fragen rund um die Zerspanung." Max Prem, Geschäftsleitung



Weitere Informationen über unser

- Ausbildungsprogramm
- Zerspanungsseminare
- Qualitätsmanagement
- Beschichtungstechnologie
- Zusammenarbeit mit Forschungseinrichtungen
- unseren aktuellen Maschinenpark
- unsere nationalen und internationalen
 Vertriebs- und Servicepartner

finden Sie auf www.wema-zerspanungswerkzeuge.de



Copyright © 2015 WEMA GmbH - Alle Rechte vorbehalten! Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Nachdruck von Texten, Bildern oder Grafiken, auch auszugsweise, ist ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung nicht gestattet. Es haben ausschließlich unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen Gültigkeit. Mit diesem Katalog verlieren vorherige Kataloge und Preise ihre Gültigkeit.